

PA 3200 GF

PA12-GB

EOS GmbH - Electro Optical Systems

Produkttext
Produkttext

PA 3200 GF ist ein weißliches, glaskugelgefülltes Polyamid-12-Pulver, das sich durch seine hohe Steifigkeit bei gleichzeitig guter Bruchdehnung auszeichnet. Laser-gesinterte Bauteile aus PA 3200 GF besitzen herausragende Eigenschaften:

- hohe Steifigkeit
- hohe mechanische Verschleißfestigkeit
- hohe thermische Belastbarkeit
- sehr gute Oberflächenqualität
- hohe Genauigkeit und Detailauflösung
- gute Verarbeitbarkeit
- exzellentes, konstantes Langzeitverhalten

Typischer Einsatzbereich von PA 3200 GF ist die Verwendung z. B. für Endprodukte im Motorenbereich von Fahrzeugen, als Formwerkstoff für Tiefziehwerkzeuge oder in anderen Bereichen, wo es auf eine besondere Steifigkeit, hohe Wärmeformbeständigkeit und geringen Verschleiß ankommt.

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Izod Kerbschlagzähigkeit (23°C)	4.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Izod Schlagzähigkeit (23°C)	21	kJ/m ²	ISO 180/1U
Shorehärte D (15s)	80	-	ISO 868
Kugeleindruckhärte	98	MPa	ISO 2039-1

3D Daten	Wert	Einheit	Prüfnorm
Die Eigenschaften von Bauteilen aus generativen Verfahren (wie Lasersintern, Stereolithographie, Fused Deposition Modelling, 3D-Drucken) sind durch den schichtweisen Aufbau teilweise von der Richtung abhängig. Dies muss bei der Konstruktion und Orientierung des Bauteils berücksichtigt werden.			
Zugmodul			ISO 527-1/-2
X-Richtung	3200	MPa	
Y-Richtung	3200	MPa	
Z-Richtung	2500	MPa	
Zugfestigkeit			ISO 527-1/-2
X-Richtung	51	MPa	
Y-Richtung	51	MPa	
Z-Richtung	47	MPa	
Bruchdehnung			ISO 527-1/-2
X-Richtung	9	%	
Y-Richtung	9	%	
Z-Richtung	5.5	%	
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C, X-Richtung)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C, X-Richtung)	5.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Biegemodul (23°C, X-Richtung)	2900	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit (X-Richtung)	73	MPa	ISO 178
Formbeständigkeitstemperatur			ISO 75-1/-2
1.80 MPa, X-Richtung	96	°C	
0.45 MPa, X-Richtung	157	°C	

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Schmelztemperatur (20°C/min)	176	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur			ISO 75-1/-2
1.80 MPa	96	°C	
0.45 MPa	157	°C	
Vicat-Erweichungstemperatur			ISO 306
50°C/h 10N	179	°C	
50°C/h 50N	166	°C	

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Dichte (lasergesintert)	1220	kg/m ³	EOS Methode
Pulverfarbe (laut Sicherheitsdatenblatt)	Weiß	-	-

Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Lasersintern, Rapid Prototyping

Merkmale

Niedriger Reibungskoeffizient